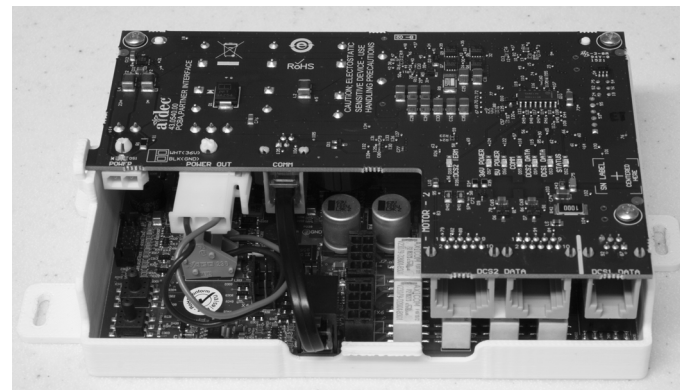
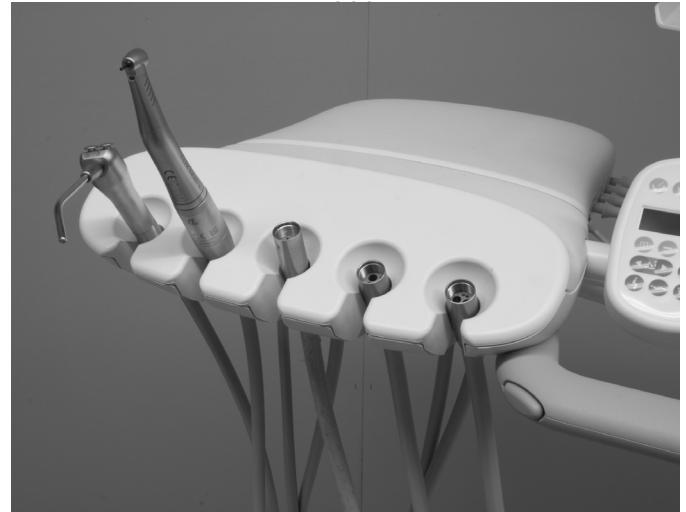


# Sistema del micromotore elettrico KaVo

## Sommario

Prima di iniziare .....	2
A-dec 332/333/334/335/336/ 342/Performer B .....	2
A-dec 532B/533B/541B .....	8
A-dec 532A/533A/541A/542A .....	26
Regolazione e verifica del funzionamento .....	33
Spie di stato EMC-703 .....	33
Informazioni sulle normative e garanzia .....	36



### Modelli e versioni del prodotto oggetto del presente documento

Modelli	Versioni	Descrizione
332/333/336/342	A	Faretra odontoiatrica
334/335	A/B	Faretra odontoiatrica
532/533/541	A/B	Faretra odontoiatrica
542	A	Faretra odontoiatrica
Performer®	B	Faretra odontoiatrica

## Prima di iniziare

### Informazioni importanti



**NOTA** I micromotori elettrici KaVo sono compatibili esclusivamente con le versioni seguenti dei touchpad A-dec:

- Touchpad deluxe 300 Rev G o successiva
- Touchpad deluxe plus 500

### Utensili consigliati

- Cacciavite a croce Phillips
- Set di cacciaviti a brugola
- Polsino antistatico a strappo
- Cutter
- Pinze emostatiche

### Istruzioni d'installazione per la famiglia delle faretre odontoiatriche

Accedere alla sezione dedicata al proprio tipo di riunito:

**A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B . . 2**

**A-dec 532B/533B/541B . . . . . 8**

## A-dec 332/333/334/335/336/ 342/Performer B

### Rimozione delle protezioni



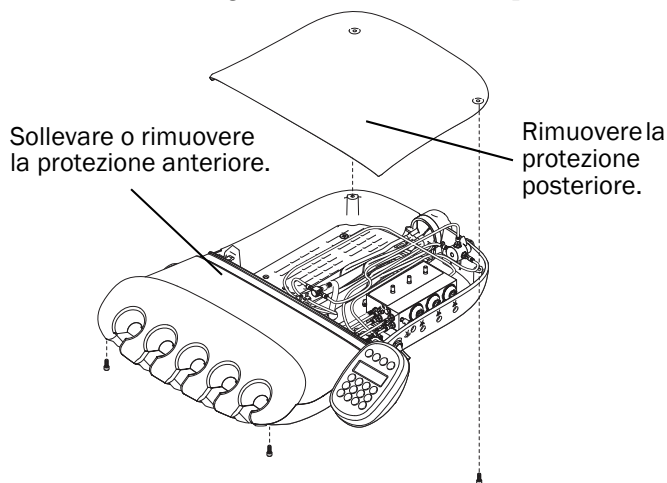
**CAUTELA** La mancata disattivazione o disconnessione dell'alimentazione prima dell'inizio della procedura può portare a scosse elettriche.

1. Spegnerne l'alimentazione del riunito.



**CAUTELA** Durante la rimozione o la sostituzione della protezione, prestare attenzione a non danneggiare cablaggi o tubi. Una volta riposizionata, verificare che la protezione sia ben fissata.

2. Rimuovere le protezioni della faretra odontoiatrica.
  - (1) Usare una chiave a brugola da 7/64 di pollice per rimuovere la vite che fissa la protezione posteriore.
  - (2) Rimuovere la protezione posteriore.
  - (3) Usare una chiave a brugola da 7/64 di pollice per allentare le viti che fissano la protezione anteriore.
    - Traditional: rimuovere la protezione anteriore.
    - Continental®: sollevare la protezione anteriore.
3. Se necessario, installare il touchpad deluxe e il gruppo frusta Continental. Seguire le istruzioni in dotazione con i kit che vengono forniti con tali componenti.

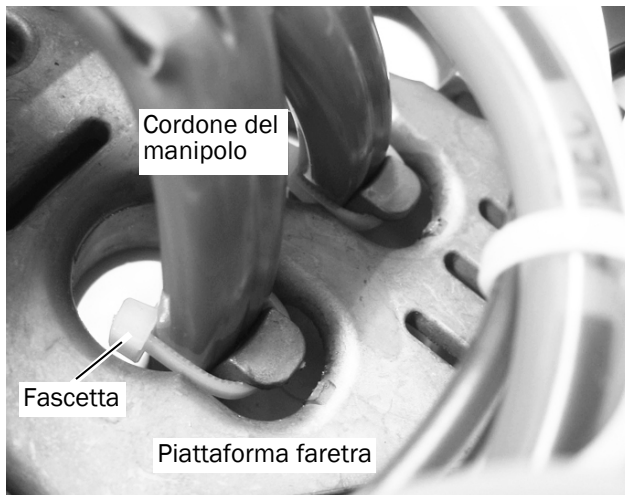


## Installazione del cordone del manipolo

332/334/336/342/Performer B ..... 3  
 333/335 ..... 3

### 332/334/336/342/Performer B

1. Far passare il cordone dalla parte inferiore della piattaforma della faretra e nella faretra dirigendolo verso l'alto.
2. Inserire una fascetta con funzione di passacavo in modo da lasciare un margine sufficiente per eventuali regolazioni alla posizione del cordone.
3. Regolare la lunghezza del cordone affinché sia in linea con il cordone della siringa.
4. Stringere la fascetta per fissare il cordone in posizione.



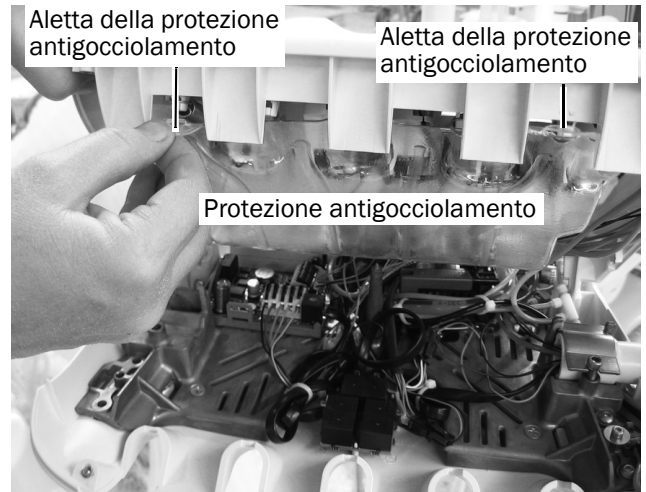
**NOTA** Non stringere eccessivamente le fascette attorno al cordone del manipolo per evitare limitazioni di flusso di aria e acqua.

#### Passaggio successivo

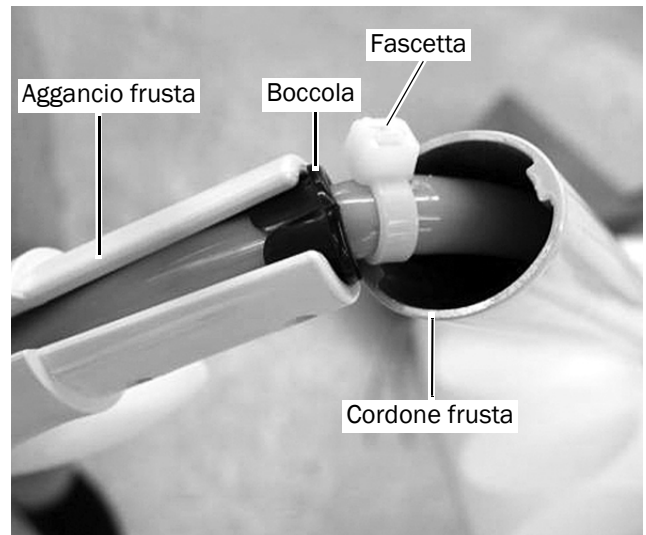
Proseguire con "Collegamento del cordone del manipolo al blocchetto pneumatico" a pagina 5.

### 333/335

1. Per accedere al cordone, tirare la protezione antigocciolamento verso il basso dalla protezione anteriore.



2. Rimuovere l'aggancio della frusta. Inserire il cordone del manipolo nel cordone della frusta e instradarlo all'interno della faretra.
3. Infilare il cordone del manipolo nell'aggancio della frusta. Regolare la lunghezza affinché sia in linea con il cordone della siringa.
4. Installare la boccola del cavo nero e la fascetta.
5. Tirare il cordone fino ad avvicinare la fascetta alla boccola del cavo.
6. Reinstallare l'aggancio della frusta.

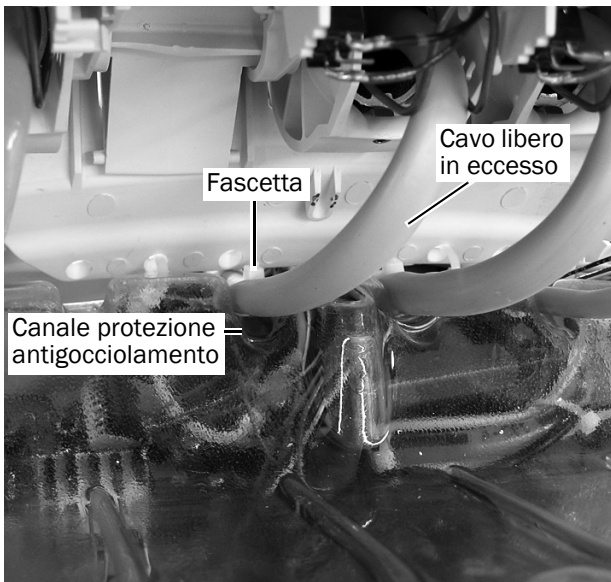


7. Utilizzare una fascetta per fissare il cordone al canale della protezione antigocciolamento. Assicurarsi di lasciare un certo gioco per eventuali interventi in modo che il cordone non si annodi. Al termine dell'operazione tagliare la fascetta.



**NOTA** Non stringere eccessivamente le fascette attorno al cordone del manipolo per evitare limitazioni di flusso di aria e acqua.

8. Reinstallare la protezione antigocciolamento sulla protezione anteriore.



**Passaggio successivo** Proseguire con "Collegamento del cordone del manipolo al blocchetto pneumatico" a pagina 5.

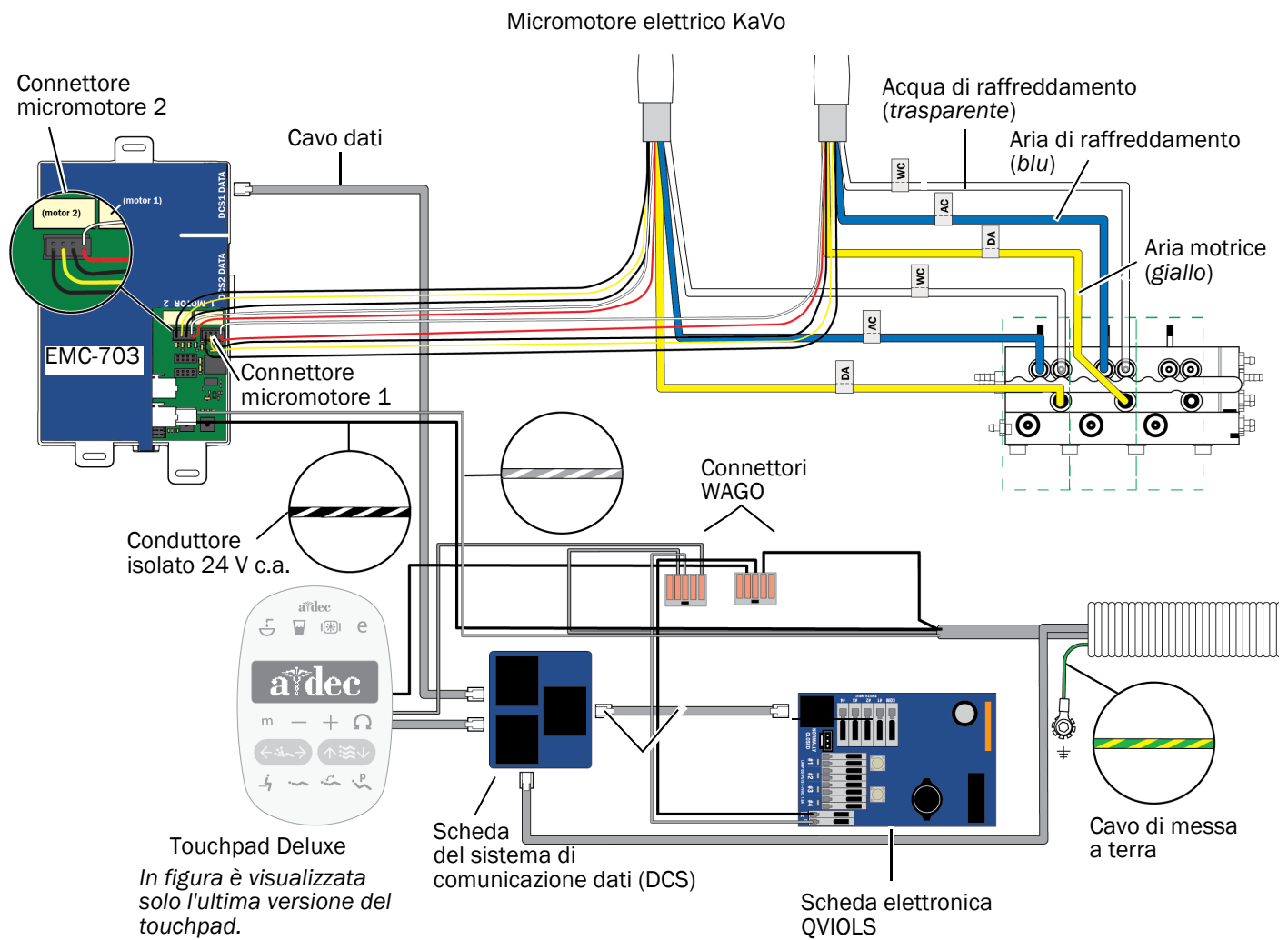
## Collegamento del cordone del manipolo al blocchetto pneumatico



**CAUTELA** Assicurarsi che nessun componente metallico attraversi il modulo di controllo durante l'instradamento di cordoni e cavi verso di esso. Se i componenti metallici entrano in contatto con il modulo di controllo, possono verificarsi danni alla scheda elettronica e ai componenti elettrici.

Usare il seguente diagramma di flusso per analizzare i collegamenti dei cordoni e dei cavi prima del collegamento del manipolo.

Diagramma di flusso EMC-703 on A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B





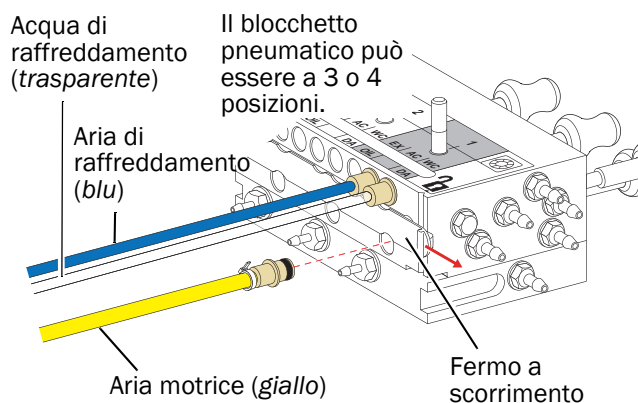
**ATTENZIONE** Le schede elettroniche sono sensibili alle cariche elettrostatiche. Quando si entra in contatto con una scheda elettronica o si eseguono collegamenti da e verso di essa, è necessario attenersi alle precauzioni previste per le ESD. L'installazione delle schede elettroniche deve essere affidata esclusivamente a elettricisti o tecnici dell'assistenza qualificati.

1. Fissare un bracciale antistatico al polso e collegare l'altra estremità al punto di messa a terra della faretra.
2. Aprire il fermo a scorrimento e collegare il cordone del manipolo al blocchetto pneumatico nella posizione appropriata.
  - Cordone giallo in corrispondenza dell'uscita dell'aria motrice.
  - Cordone blu in corrispondenza dell'uscita dell'aria di raffreddamento.
  - Cordone trasparente in corrispondenza dell'uscita dell'acqua di raffreddamento.



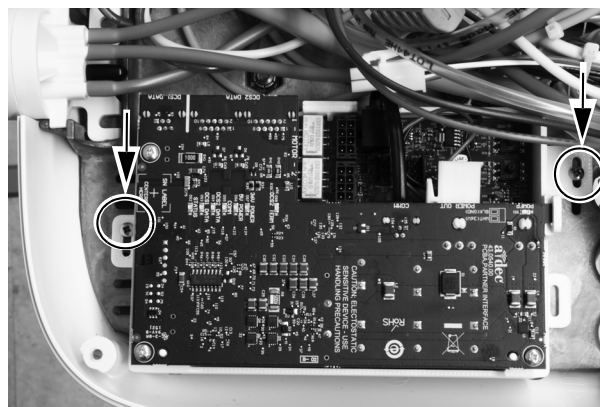
**NOTA** Non tagliare il cordone del manipolo. Avvolgere con attenzione il cordone nella faretra per consentire utilizzi e interventi futuri.

3. Chiudere il blocco di scorrimento.

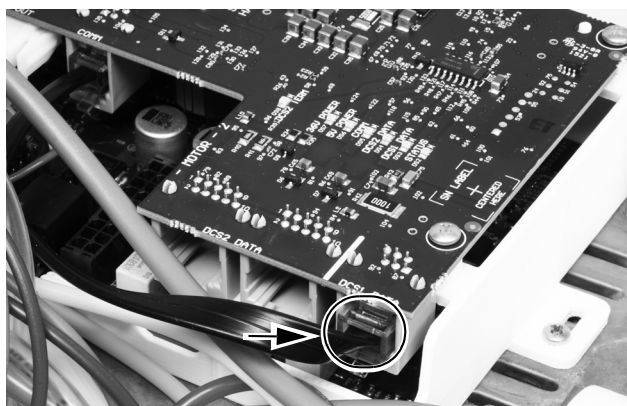


## Installazione del modulo di controllo e collegamento dei cavi

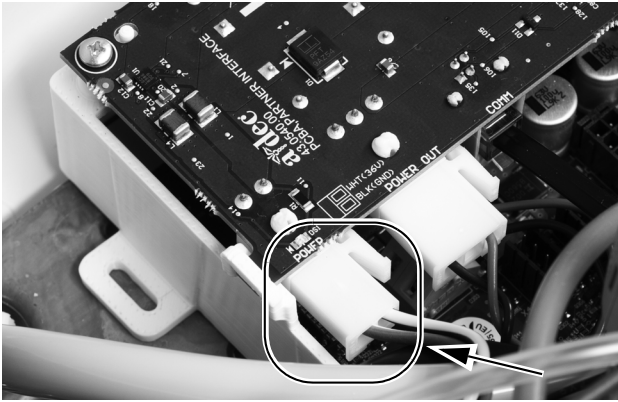
1. Posizionare il modulo di controllo nella parte posteriore della faretra.
2. Montare il modulo di controllo alla faretra utilizzando le due viti autofilettanti.



3. Inserire il cavo dati nel modulo di controllo e nella scheda del sistema di comunicazione dati (DCS).



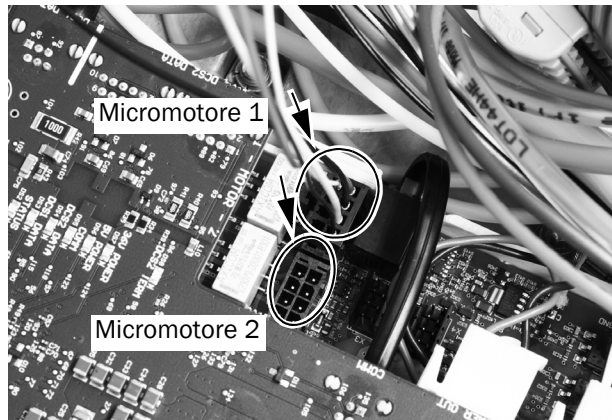
4. Collegare l'alimentazione c.a.



5. Collegare i connettori dei cavi del micromotore elettrico nelle relative posizioni sul modulo di controllo.



**NOTA** In caso di micromotore singolo sul modulo di controllo KaVo, utilizzare i connettori del micromotore 1. Se si installano due micromotori, usare i connettori del micromotore 1 per il primo micromotore e i connettori del micromotore 2 per il secondo micromotore.



6. Utilizzare la vite apposita per fissare il passacavo.



## Programmazione del touchpad Deluxe A-dec 300



1. Accendere l'alimentazione del riunito.
2. Per accedere a **System Setup**, premere contemporaneamente i pulsanti **m** e **e** per tre secondi; quindi premere **→**.



**NOTA** Utilizzare i pulsanti meno — o più + per modificare le opzioni del menu. Premere **→** per operare una scelta.

3. Nel menu **System Setup**, selezionare **Handpieces**.
4. Selezionare **Holder Setup**.
5. Sui riuniti Traditional, sollevare il micromotore. Sui riuniti Continental, spingere in avanti la frusta.
6. Selezionare **Electric**.
7. Selezionare **Motor Number 1** (posizione 1 sul modulo di controllo).
8. Selezionare il tipo di micromotore.
9. Impostare la lunghezza del cavo installato e salvare le impostazioni. Si udiranno tre segnali acustici. Spostare la frusta indietro oppure riposizionare il micromotore sul relativo alloggiamento strumento.
10. Per i sistemi con due micromotori elettrici, ripetere i passaggi dal 3 al 9 e selezionare il micromotore numero 2.
11. Premere **←** fino a quando non viene visualizzato il logo di A-dec, a indicare che non ci si trova più nel menu **System Setup**.

**Passaggio successivo**

Proseguire con "Regolazione e verifica del funzionamento" a pagina 33.

## A-dec 532B/533B/541B

### Interrompere l'alimentazione



**CAUTELA** La mancata disattivazione o disconnessione dell'alimentazione prima dell'inizio della procedura può portare a scosse elettriche.

1. Utilizzare l'interruttore principale per disattivare l'alimentazione del sistema.



**NOTA** L'interruttore generale nella versione 541 è posizionato sotto alla superficie di lavoro.



### Preparazione del riunito

532B .....	8
533B .....	11
541B .....	15

### 532B

1. Ruotare il touchpad lateralmente.

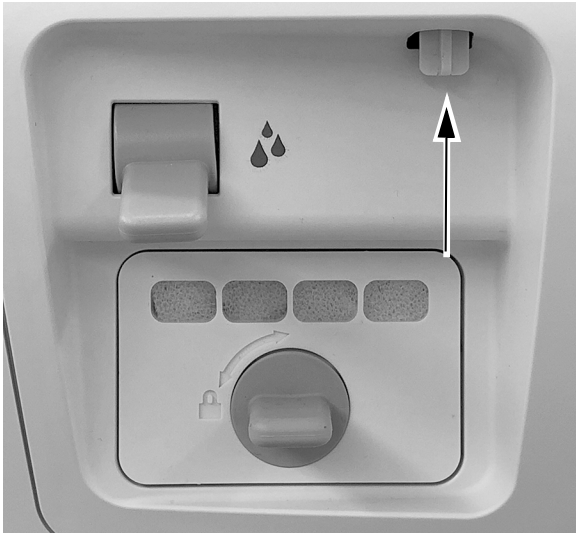






**CAUTELE** Durante la rimozione o il riposizionamento delle protezioni, prestare attenzione a non danneggiare alcun circuito elettrico o cordone. Una volta riposizionate, verificare che le protezioni siano fissate saldamente.

2. Spingere verso l'alto il pulsante di rilascio delle protezioni posizionato nella parte posteriore della faretra.

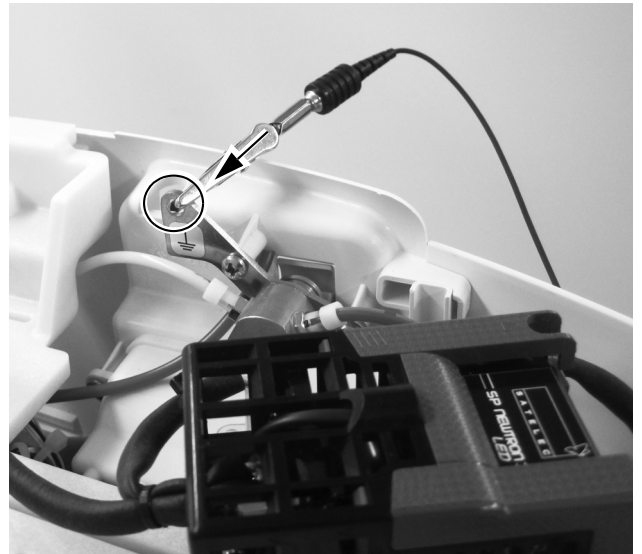


3. Sollevare il coperchio superiore allontanandolo dalla faretra.

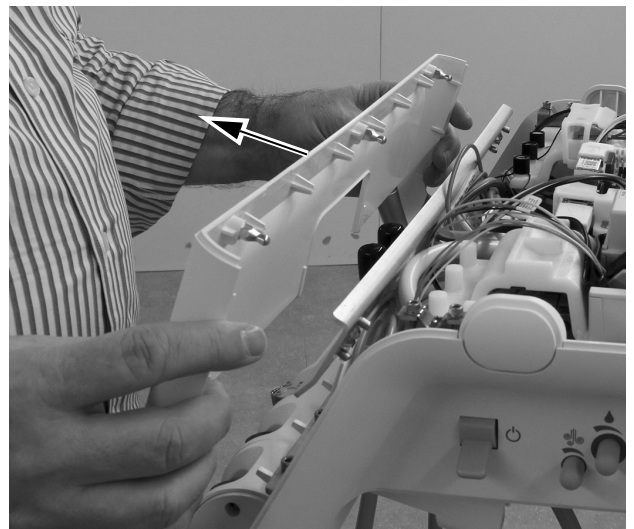


**ATTENZIONE** Le schede elettroniche sono sensibili alle cariche elettrostatiche. Quando si entra in contatto con una scheda elettronica o si eseguono collegamenti da e verso di essa, è necessario attenersi alle precauzioni previste per le ESD. L'installazione delle schede elettroniche deve essere affidata esclusivamente a elettricisti o tecnici dell'assistenza qualificati.

4. Fissare un bracciale antistatico al polso e collegare l'altra estremità al capocorda di messa a terra montato sulla levetta di lavaggio sul retro della faretra.



5. Estrarre la protezione anteriore dalla faretra.



6. Posizionare il cordone nel supporto appropriato.
7. Creare un anello all'estremità del cavo del cordone cosicché si possa utilizzare la guaina per spingere il cordone nella faretra.



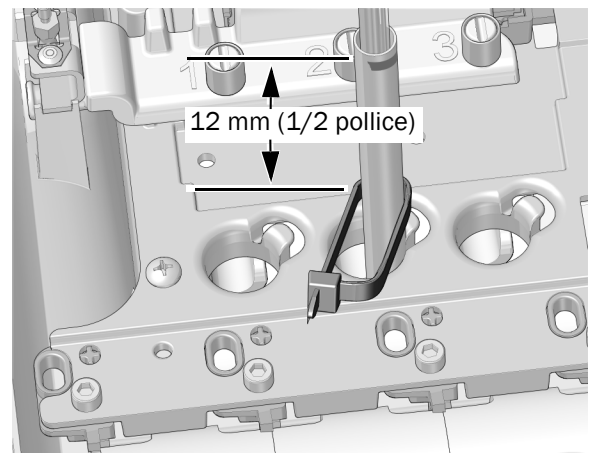
8. Regolare l'allineamento del cordone in modo che questo corrisponda all'altro cordone della faretra e contrassegnare la guaina del cordone circa 12 mm (1/2 pollice) sopra al telaio.



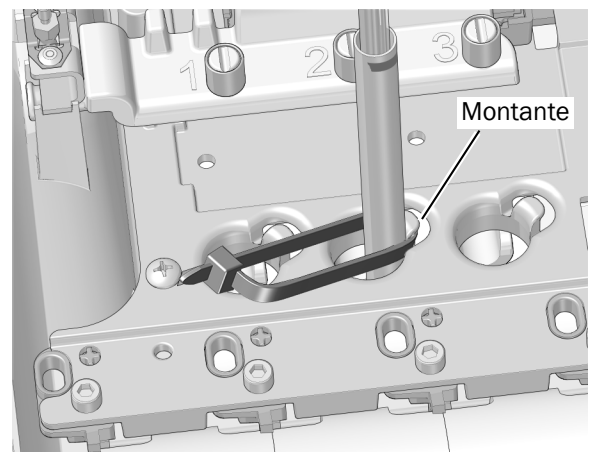
9. Tagliare la guaina del cordone in corrispondenza del segno.



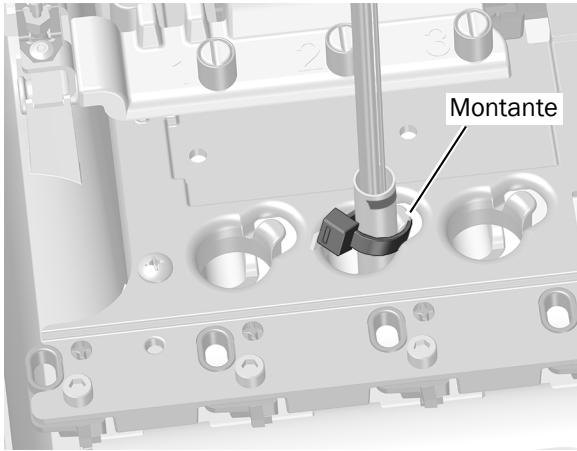
10. Inserire il cordone nel telaio. Posizionare una fascetta intorno al cordone circa 12 mm (1/2 pollice) sotto al segno presente sul cordone. Non stringere la fascetta fino a che non si ricevono istruzioni al riguardo. Lasciare un ampio gioco come mostrato in figura.



11. Posizionare l'anello della fascetta attorno al montante presente all'estremità del foro del cordone che è inserito nel telaio. Assicurarsi che l'anello della fascetta si trovi dietro al montante.



12. Spingere la fascetta verso il basso in modo che si trovi al di sotto della parte superiore del montante. Stringere la fascetta assicurandosi che questa rimanga legata attorno al montante. Tagliare la parte della fascetta in eccesso.

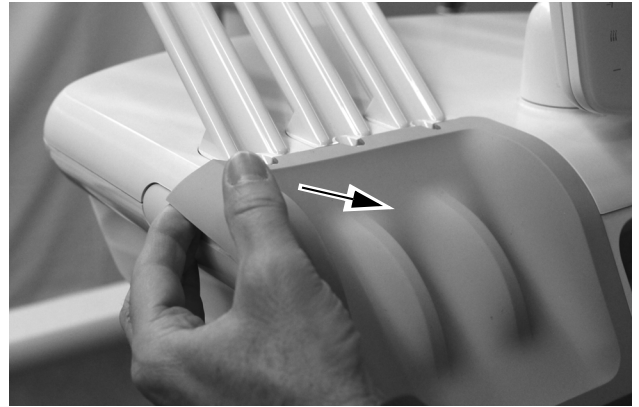


**Passaggio successivo**

Proseguire con "Instradamento del cordone e dei cavi" a pagina 16.

**533B**

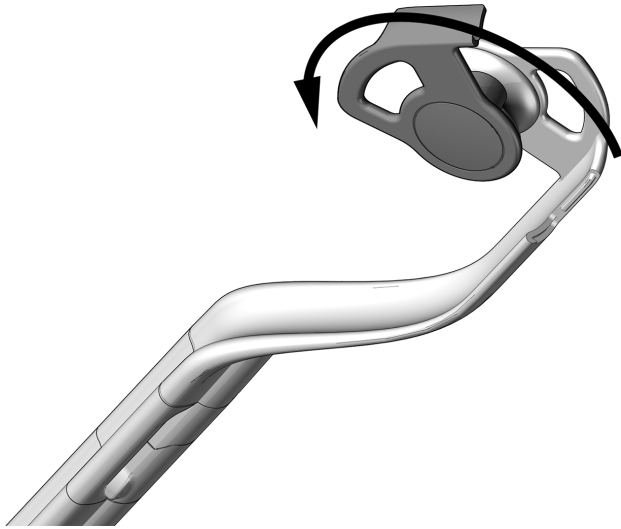
1. Sollevare l'angolo del cuscinetto portastrumenti che è presente sul lato della faretra odontoiatrica e su cui si sta per installare il micromotore elettrico.



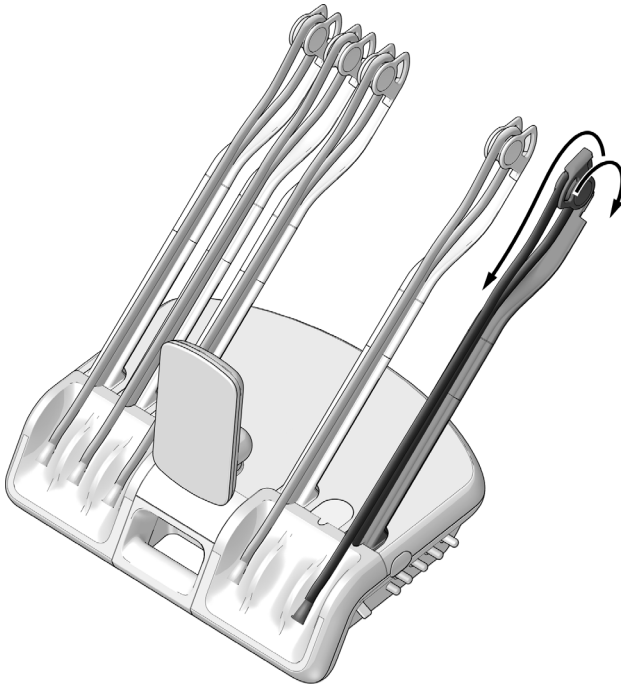
2. Facendo attenzione, spingere il cuscinetto portastrumenti in modo da rimuoverlo dalla faretra.



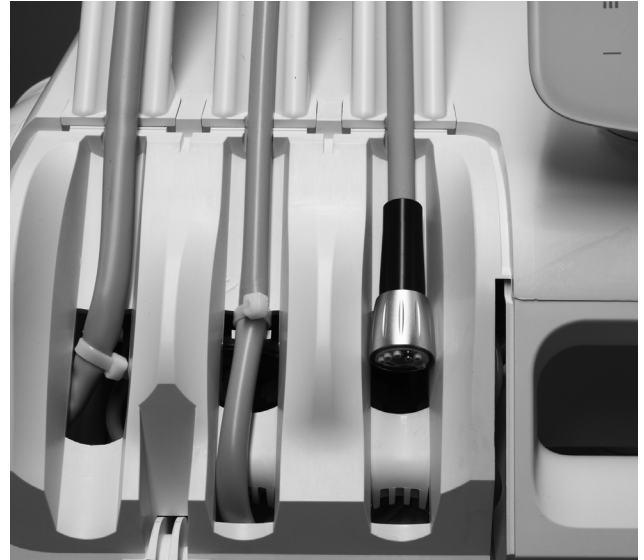
3. Ruotare in avanti il lato della guida del cordone.



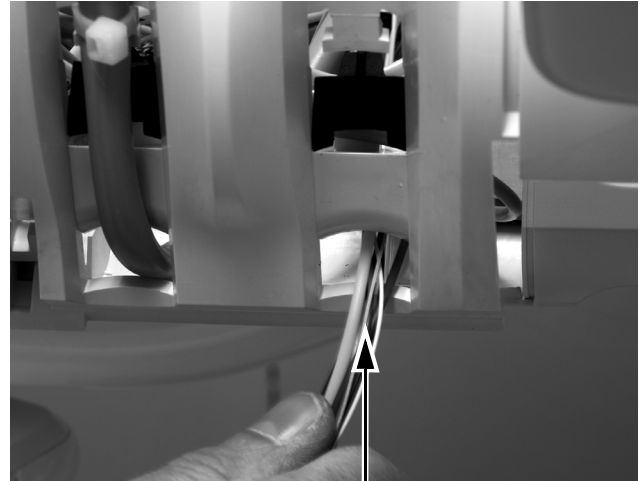
4. Intradare il cordone attraverso il gruppo frusta.  
5. Chiudere la guida del cordone (assicurarsi che si chiuda con uno scatto).



6. Posizionare il manipolo e il cordone sulla faretra regolando la posizione della ghiera del cordone del manipolo come mostrato in figura.  
7. Utilizzare una fascetta per fissare il cordone come mostrato nella posizione centrale.



8. Inserire i cavi e il cordone dal cordone del manipolo nell'apertura inferiore della faretra.



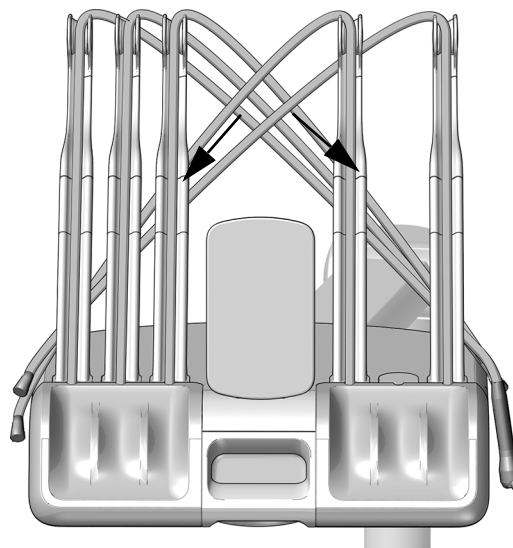


**SUGGERIMENTO** Creare un anello con il fascio composto dai cavi e dal cordone in modo da facilitare l'instradamento.



**CAUTELA** Per evitare danni alla siringa o ad altri manipoli installati, prestare attenzione a posizionare ogni cordone del manipolo dietro alle fruste sul lato opposto della faretra prima di sollevare la parte superiore di questa.

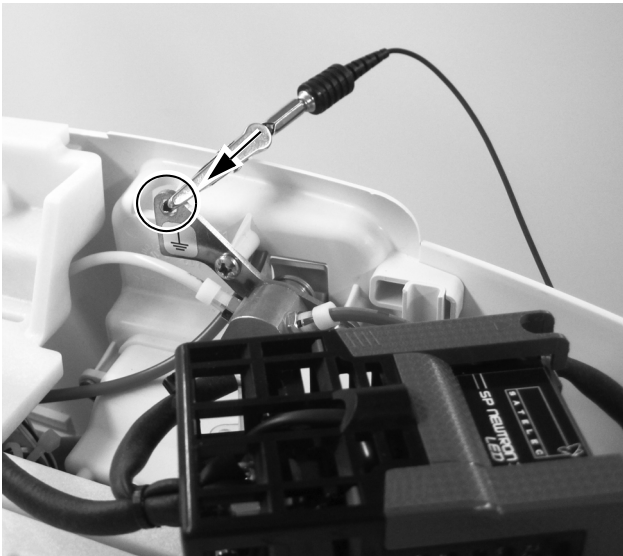
9. Premere verso l'alto il pulsante di rilascio del coperchio presente sulla parte posteriore della faretra e sollevare il coperchio superiore allontanandolo dalla faretra e ruotarlo completamente in avanti.





**ATTENZIONE** Le schede elettroniche sono sensibili alle cariche elettrostatiche. Quando si entra in contatto con una scheda elettronica o si eseguono collegamenti da e verso di essa, è necessario attenersi alle precauzioni previste per le ESD. L'installazione delle schede elettroniche deve essere affidata esclusivamente a elettricisti o tecnici dell'assistenza qualificati.

10. Fissare un bracciale antistatico al polso e collegare l'altra estremità al capocorda di messa a terra montato sulla levetta di lavaggio sul retro della faretra.



11. Dal lato posteriore della protezione superiore, tirare il cordone del manipolo attraverso il foro all'interno della protezione superiore.



**Passaggio successivo**

Proseguire con "Instradamento del cordone e dei cavi" a pagina 16.

## 541B

1. Estrarre le protezioni laterali nella parte inferiore e allontanarle dalla faretra odontoiatrica.



2. Indossare un bracciale antistatico a un polso e collegare l'altra estremità al capocorda di messa a terra posizionato vicino al lato della scheda elettronica della faretra.



**Passaggio successivo**

Proseguire con "Instradamento del cordone e dei cavi" a pagina 16.

## Instradamento del cordone e dei cavi

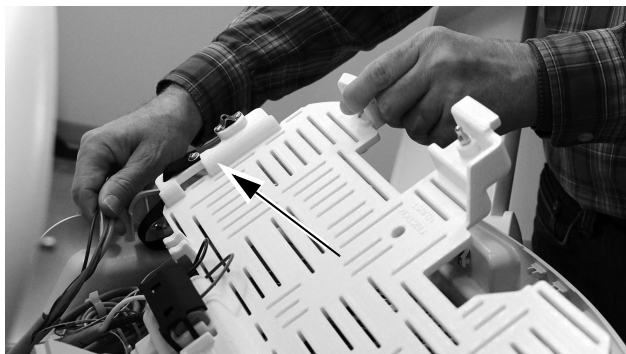
Consultare la sezione dedicata alla propria faretra odontoiatrica:

**532B/533B** ..... 16

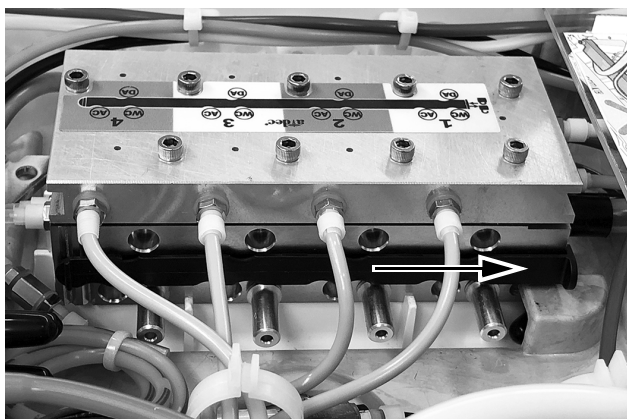
**541B** ..... 17

### 532B/533B

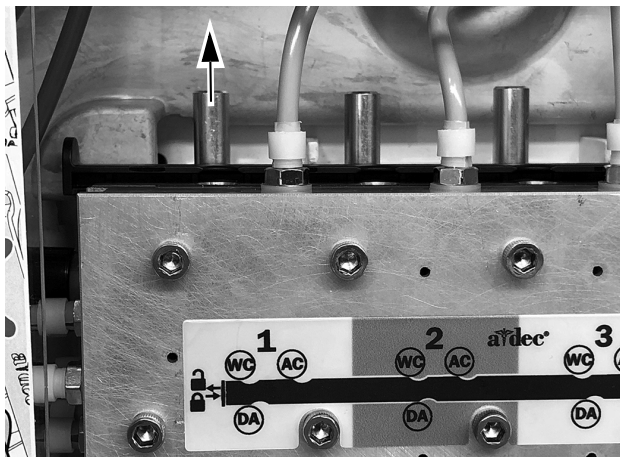
1. Sollevare completamente la piattaforma del modulo.



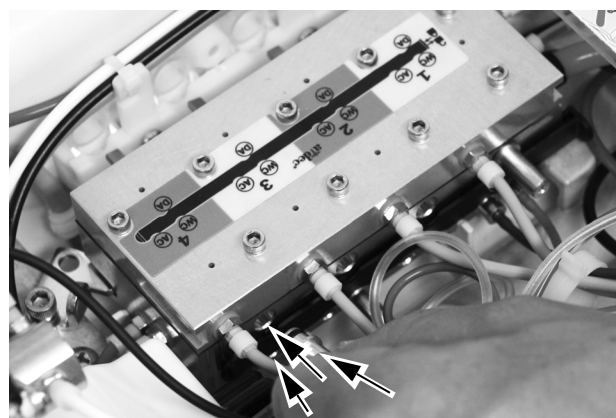
2. Instradare il cordone e i cavi del cordone del manipolo attraverso la faretra:
  - Il cordone dell'aria di raffreddamento, dell'acqua e dell'aria motrice passa sotto alla piattaforma. Utilizzare gli anelli come guida per l'instradamento.
  - I cavi passano al di sopra della piattaforma.
3. Portare il fermo a scorrimento in posizione aperta. In posizione aperta, le sagome del fermo a scorrimento si allineano con le uscite del blocchetto pneumatico.



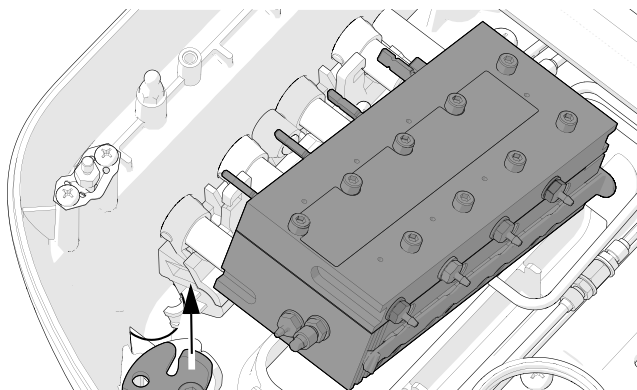
4. Rimuovere il copriforo dall'uscita dell'acqua di raffreddamento (WC) sul blocchetto pneumatico nella posizione desiderata.



5. Collegare il tubo a sgancio rapido alle posizioni appropriate sul blocchetto pneumatico per acqua di raffreddamento, aria di raffreddamento e aria motrice.



**SUGGERIMENTO** Allentare la vite che fissa il fermo per ruotare il blocchetto pneumatico sul suo lato. Per farlo occorre innanzitutto rimuovere le manopole di regolazione dal lato della faretra.



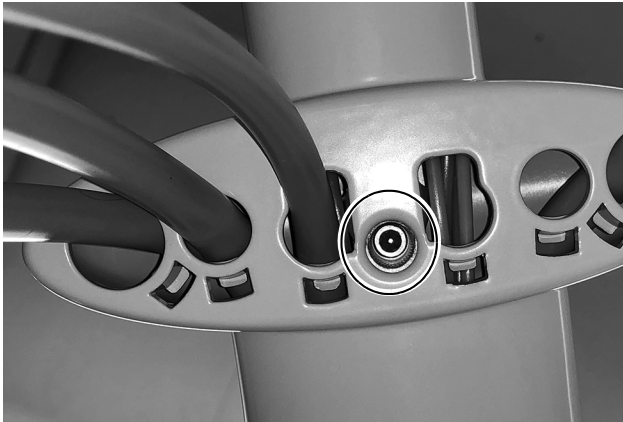


**Passaggio successivo**

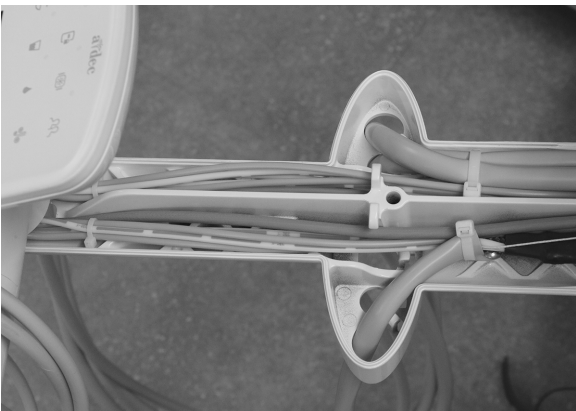
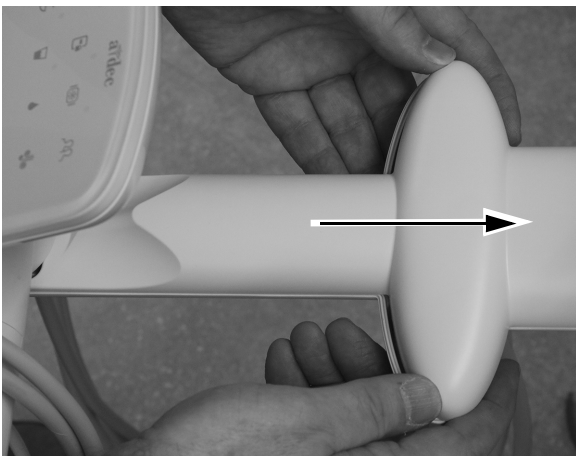
Proseguire con "Collegamento del cordone del manipo al blocchetto pneumatico" a pagina 20.

**541B**

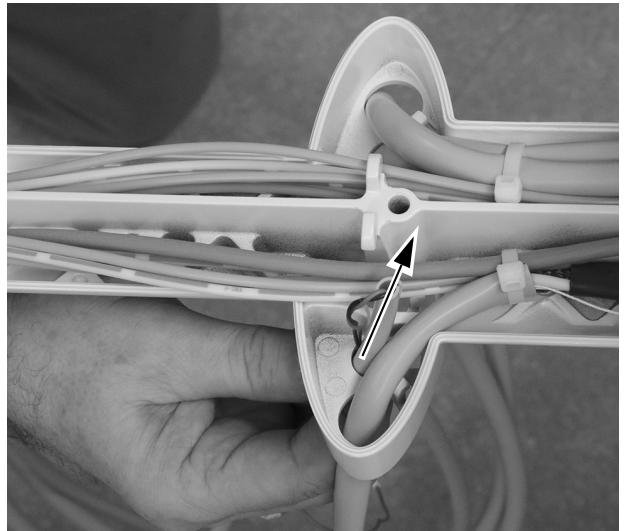
1. Dal lato inferiore del braccio con la strumentazione, utilizzare una chiave a brugola da 5/32 pollici per rimuovere le viti che fissano la protezione superiore al braccio con la strumentazione.



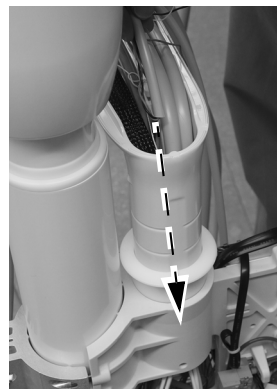
2. Far scorrere la protezione superiore allontanandola dal touchpad e rimuoverla.



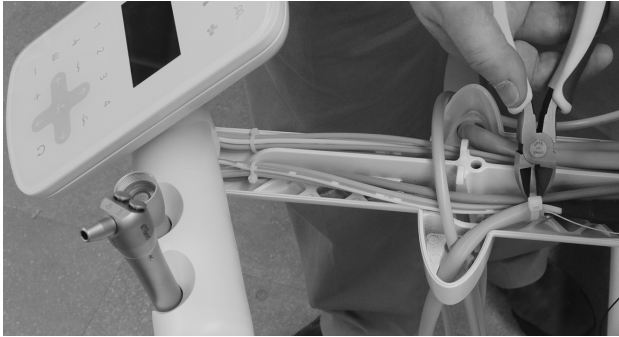
3. Identificare un foro aperto nel braccio con la strumentazione che ospiterà il connettore del cordone e inserirvi il cordone del manipo mentre lo si tira attraverso il braccio.



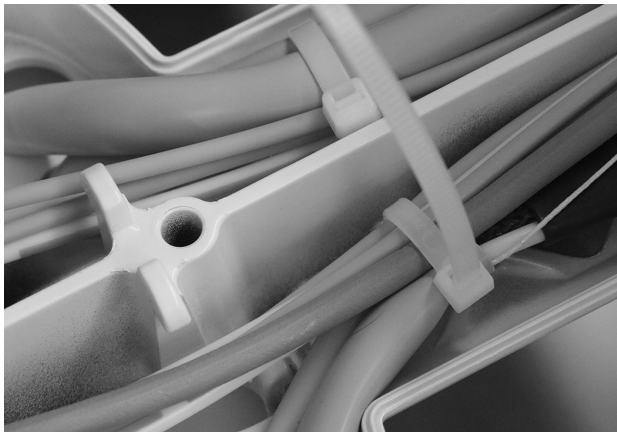
4. Spingere il cordone del manipo verso l'alto attraverso il braccio con la strumentazione e instradarlo verso il basso attraverso il montante verticale del braccio.



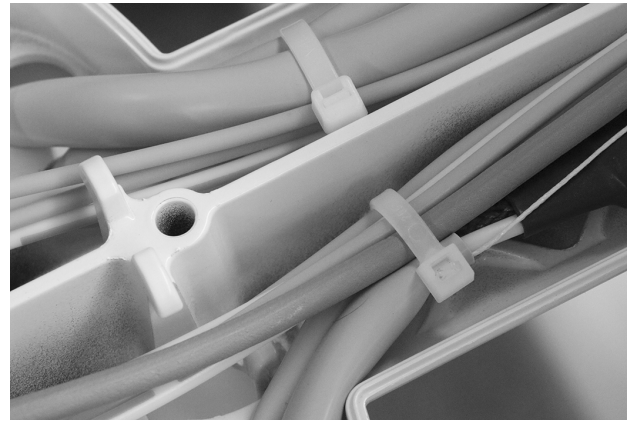
5. Utilizzare un paio di cutter per tagliare la fascetta che fissa il cordone del manipoLO sullo stesso lato del gruppo portastrumenti durante l'installazione del manipoLO.



6. Spingere il cordone del manipoLO verso l'alto attraverso il braccio con la strumentazione in modo che si allinei con gli altri manipoLI. Fissare il cordone al braccio con la strumentazione facendo passare una fascetta all'interno della sua chiusura e avvolgendola attorno al cordone.

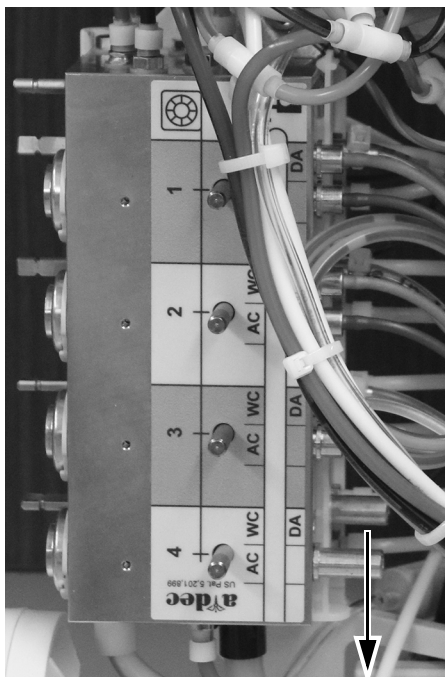


7. Stringere la fascetta in modo che aderisca bene. Utilizzare dei cutter per tagliare la parte di fascetta in eccesso.

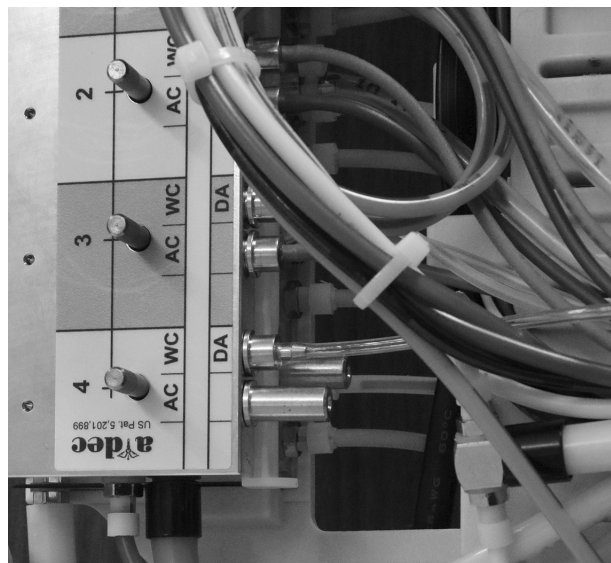


8. Instradare il cordone e i cavi del cordone del manipoLO attraverso la faretra odontoiatrica.

9. Portare il fermo a scorrimento in posizione aperta. In posizione aperta, le sagome del fermo a scorrimento si allineano con le uscite del blocchetto pneumatico.



10. Rimuovere il copriforo dall'uscita dell'acqua di raffreddamento (WC) sul blocchetto pneumatico nella posizione desiderata.



**Passaggio successivo**

Proseguire con "Collegamento del cordone del manipo al blocchetto pneumatico" a pagina 20.

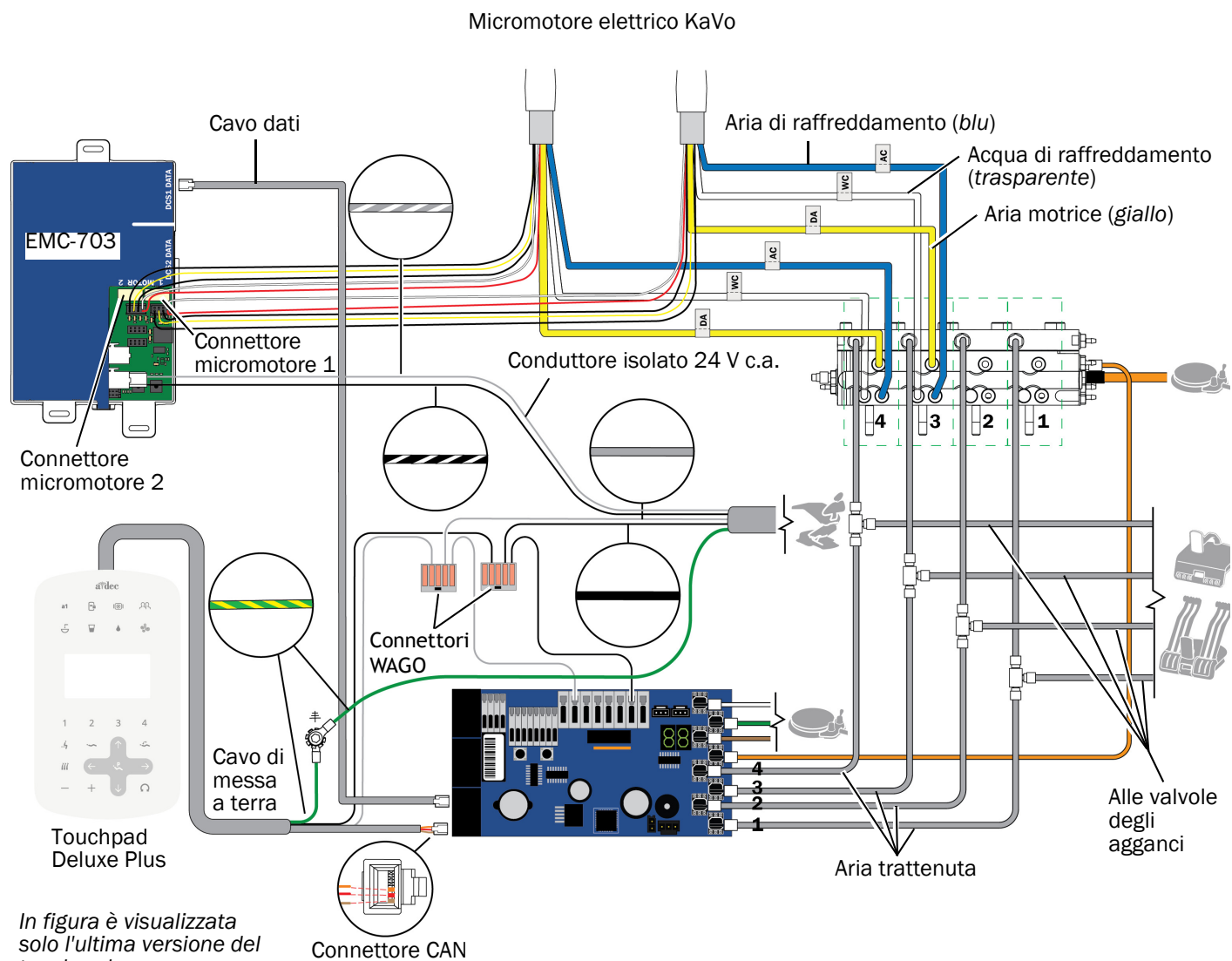
## Collegamento del cordone del manipolo al blocchetto pneumatico



**CAUTELA** Assicurarsi che nessun componente metallico attraversi il modulo di controllo durante l'instradamento di cordoni e cavi verso di esso. Se i componenti metallici entrano in contatto con il modulo di controllo, possono verificarsi danni alla scheda elettronica e ai componenti elettrici.

Usare il seguente diagramma di flusso per analizzare i collegamenti dei cordoni e dei cavi prima del collegamento del manipolo.

Diagramma di flusso EMC-703 su A-dec 532B/533B/541B



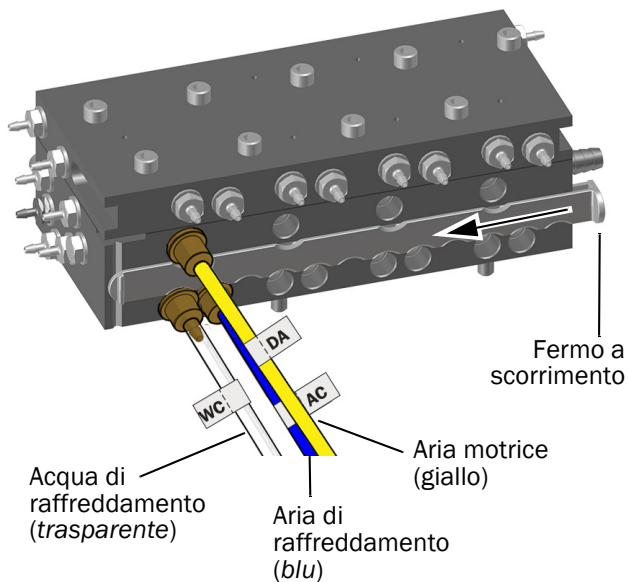
1. Utilizzare le etichette sul cordone e sul blocchetto pneumatico per collegare il cordone del manipolo alle posizioni appropriate sul blocchetto pneumatico.
  - Cordone blu in corrispondenza dell'uscita dell'aria di raffreddamento.
  - Cordone giallo in corrispondenza dell'uscita dell'aria motrice.
  - Cordone trasparente in corrispondenza dell'uscita dell'acqua di raffreddamento.



**NOTA** Non tagliare il cordone del manipolo. Avvolgere con attenzione il cordone nella faretra per consentire utilizzi e interventi futuri.

2. Chiudere il blocco di scorrimento.

Blocchetto pneumatico per 532B/533B in figura



3. Se necessario, fissare il blocchetto pneumatico alla faretra.
4. Abbassare il ripiano del modulo.

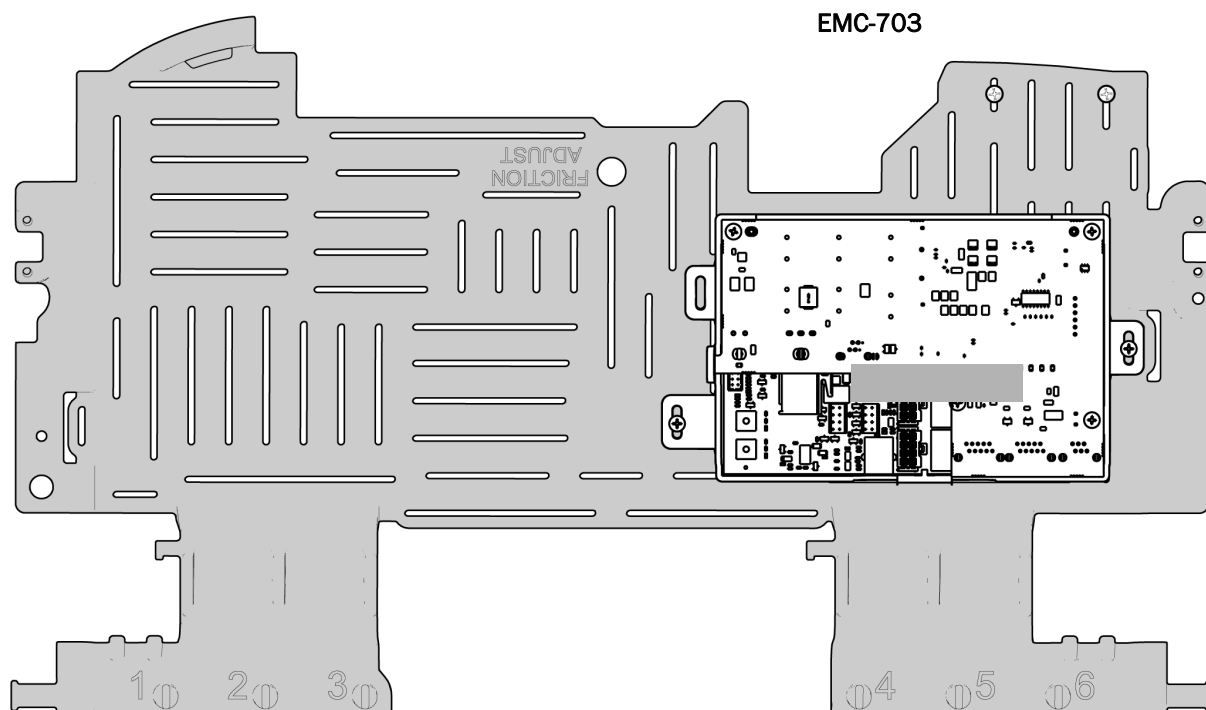
**Passaggio successivo**

Proseguire con "Posizionamento del modulo di controllo" a pagina 22.

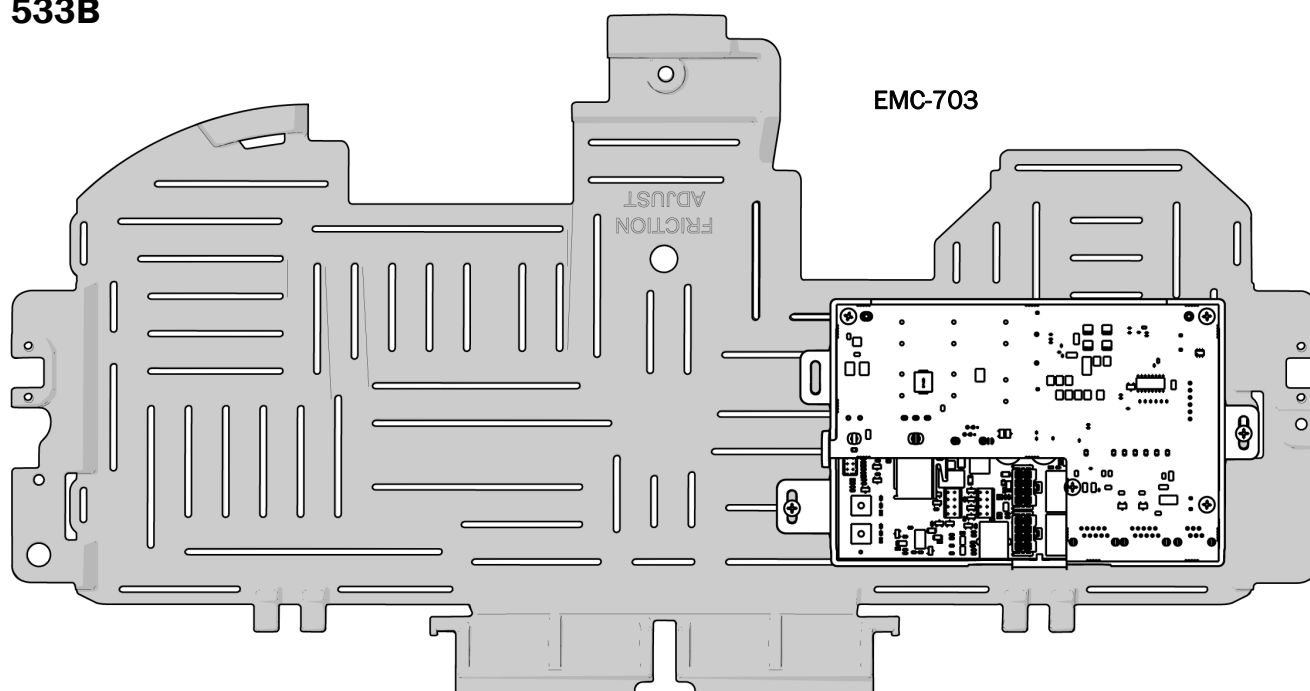
## Posizionamento del modulo di controllo

Per assicurare la massima flessibilità per future installazioni, posizionare il modulo di controllo sulla piattaforma del modulo come mostrato qui sotto.

### 532B



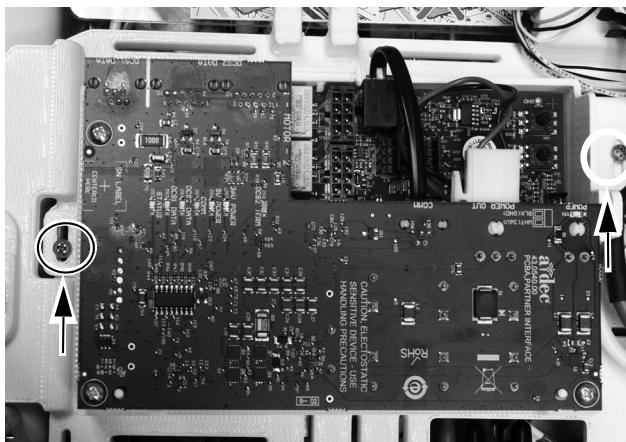
### 533B



## Montare il modulo di controllo

### 532B/533B

1. Posizionare il modulo di controllo nella parte posteriore della faretra.
2. Montare il modulo di controllo alla faretra utilizzando le due viti autofilettanti.

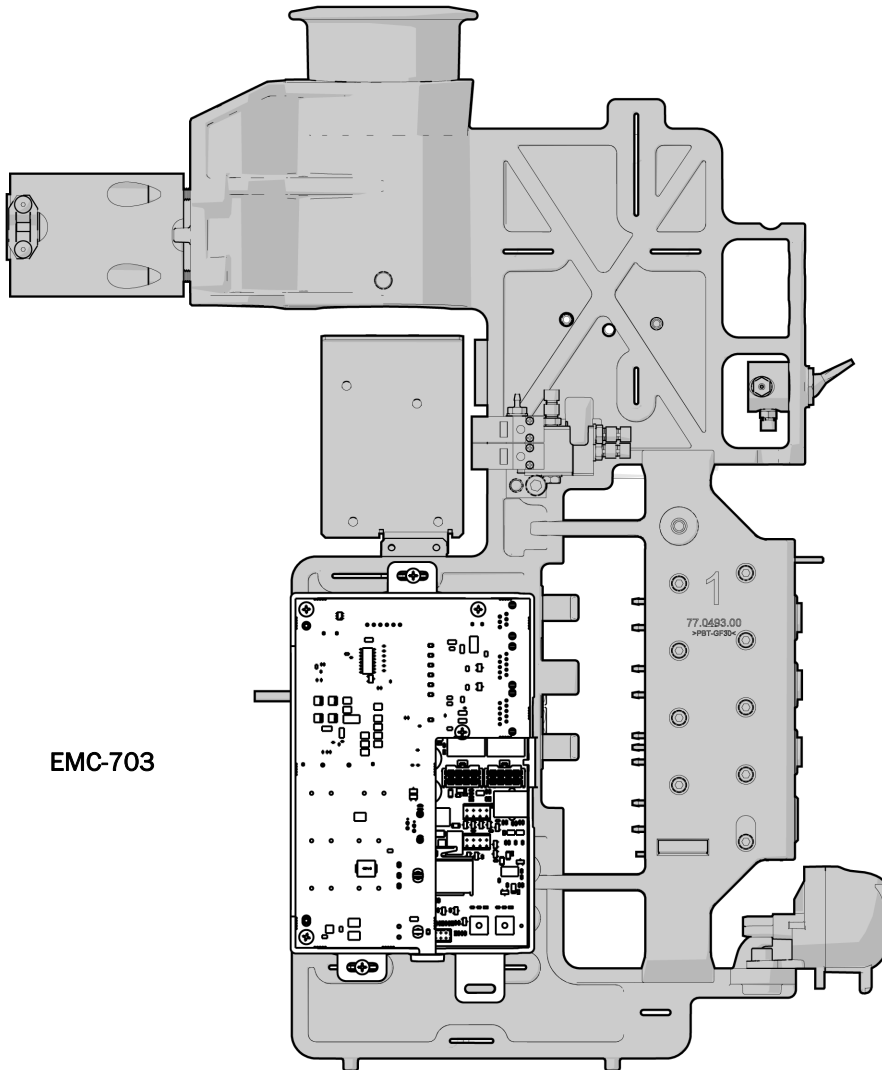


**Passaggio  
successivo**

Proseguire con "Collegamento dei cavi"  
a pagina 25.

## 541B

1. Utilizzare lo schema seguente per determinare il posizionamento ottimale del modulo di controllo; quindi utilizzare una vite in acciaio inossidabile e l'intaglio nella parte superiore del modulo di controllo per fissarlo al telaio 12 o'clock. Assicurarsi che il bordo sinistro della sagoma sia allineato al bordo destro della fessura nel telaio di montaggio.
2. Utilizzare una seconda vite in acciaio inossidabile per fissare la parte inferiore del modulo di controllo al telaio di montaggio. Assicurarsi che il bordo sinistro della sagoma sia allineato al bordo sinistro della fessura nel telaio di montaggio.



**Passaggio  
successivo**

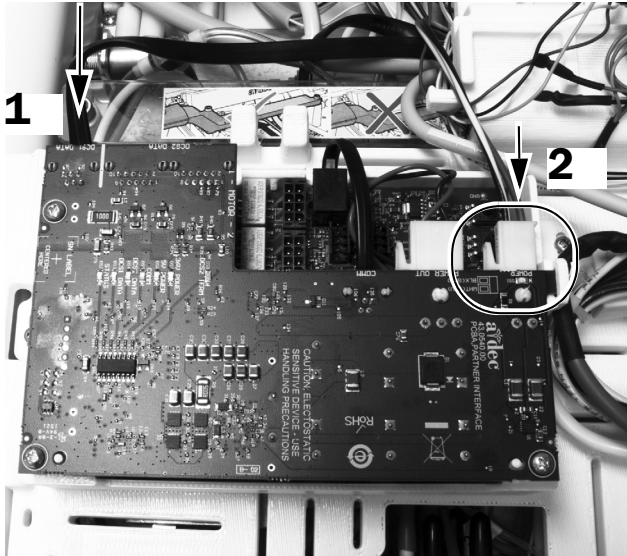
Proseguire con "Collegamento dei cavi" a pagina 25.



## Collegamento dei cavi

Le figure presenti in questa sezione mostrano un 533B, ma i passaggi per 532B/541B sono gli stessi.

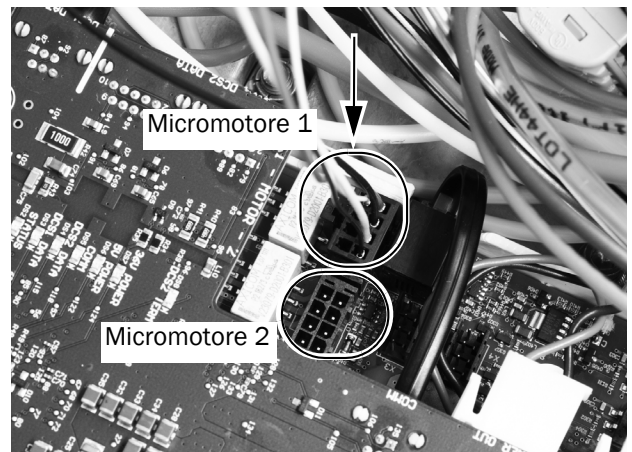
1. Inserire il cavo dati nella porta del modulo di controllo e nella scheda del sistema di comunicazione dati (DCS).
2. Collegare l'alimentazione c.a.



3. Collegare i connettori del micromotore elettrico nelle relative posizioni sul modulo di controllo.



**NOTA** In caso di micromotore singolo sul modulo di controllo EMC-703, utilizzare il connettore del micromotore 1. In caso di due motori installati, utilizzare il connettore del micromotore 1 per il primo motore e il connettore del micromotore 2 per il secondo motore.



**Passaggio successivo**

Proseguire con "Regolazione e verifica del funzionamento" a pagina 33.

## A-dec 532A/533A/541A/542A

### Interrompere l'alimentazione



**CAUTELA** La mancata disattivazione o disconnessione dell'alimentazione prima dell'inizio della procedura può portare a scosse elettriche.

1. Utilizzare l'interruttore principale per disattivare l'alimentazione del sistema.

### Rimozione delle protezioni

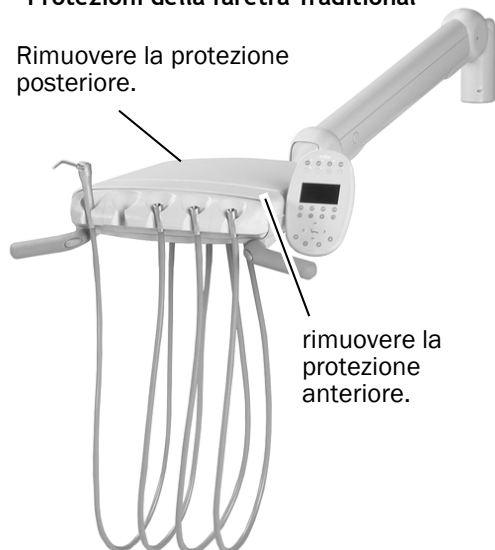


**CAUTELA** Durante la rimozione o il riposizionamento delle protezioni, prestare attenzione a non danneggiare alcun circuito elettrico o cordone. Una volta riposizionate, verificare che le protezioni siano fissate saldamente.

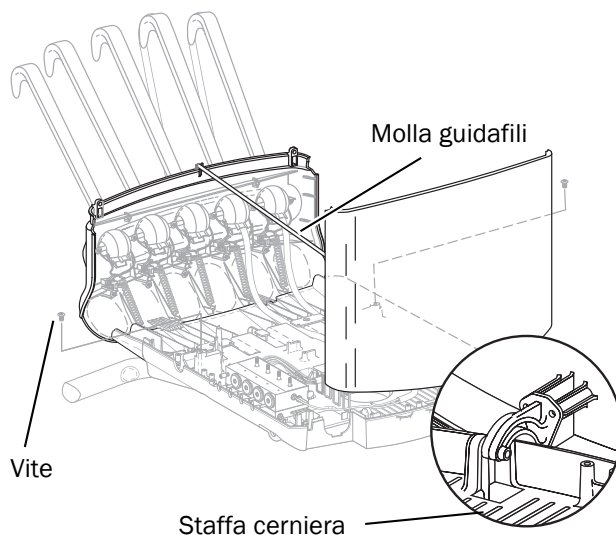
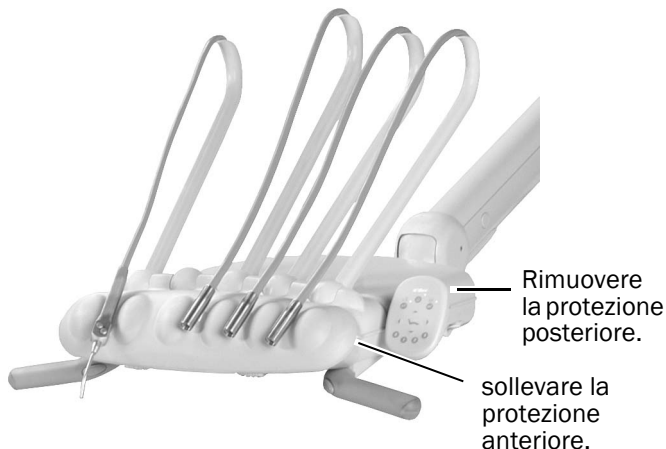
1. Sollevare e tirare indietro la protezione della faretra.
2. Stringere la staffa della cerniera per rimuovere la protezione.
3. Rimuovere le due viti esagonali, quindi procedere come segue:
  - Per Traditional: spingere in avanti e verso l'alto per rimuovere la protezione superiore della faretra.
  - Per Continental: ruotare in avanti la protezione assicurandosi che la molla guidafili sia collegata alla protezione e alla faretra per evitare una pressione sui perni della protezione.

#### Protezioni della faretra Traditional

Rimuovere la protezione posteriore.



#### Protezioni della faretra Continental



4. Se necessario, installare il touchpad deluxe e il gruppo frusta Continental. Seguire le istruzioni in dotazione con i kit che vengono forniti con tali componenti.

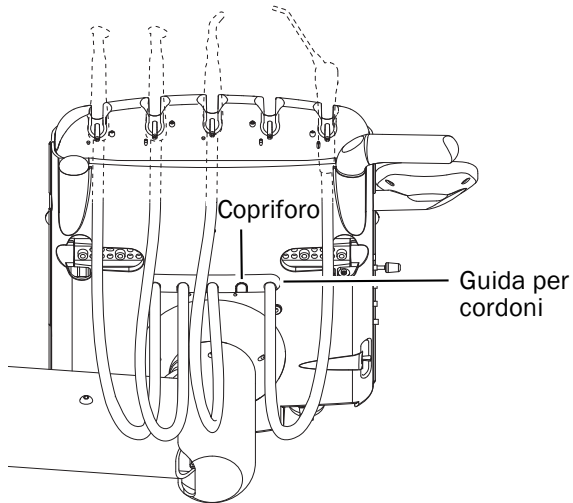
## Installazione del cordone del manipo

Proseguire con la sezione pertinente al tipo di faretra odontoiatrica:

<b>532A/541A/542A</b> .....	<b>27</b>
<b>533A</b> .....	<b>28</b>

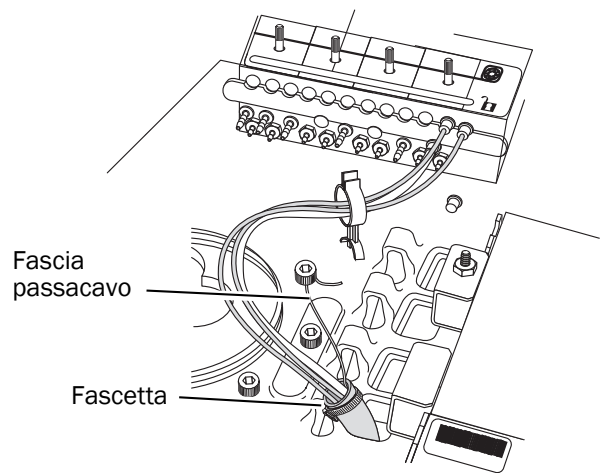
### 532A/541A/542A

1. Rimuovere la guida per cordoni dalla parte inferiore della faretra.
2. Ruotare e rimuovere il copriforo dalla guida.
3. Inserire il cordone del manipo nella guida.
4. Riposizionare la guida nella faretra.
5. Regolare la lunghezza del cordone affinché sia in linea con il cordone della siringa.



6. Utilizzare una fascetta per fissare il cordone al telaio della faretra.
7. Utilizzare la vite inclusa nel kit per fissare la fascia passacavo al telaio.

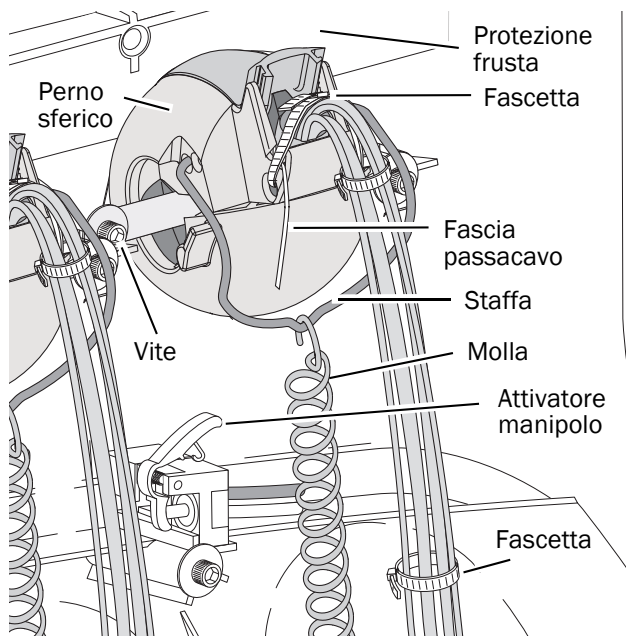
8. Assicurarsi che la leva dell'attivatore del manipo presente sul supporto sia stata rilasciata.



**Passaggio successivo** Proseguire con "Collegamento del cordone del manipo al blocchetto pneumatico" a pagina 29.

### 533A

1. Rimuovere la molla dal gancio.
2. Utilizzare una chiave a brugola da 7/16 pollici per rimuovere una vite e per allentare l'altra su ogni lato del perno della frusta.
3. Rimuovere la protezione della frusta.
4. Inserire il cordone del manipolo nella frusta.
5. Intradare il cordone del manipolo verso la faretra passando per il perno.
6. Installare la parte posteriore della frusta, partendo dall'estremità del perno della frusta.
7. Dirigere il cordone verso la parte destra della fessura della frusta, quindi sotto la scheda elettronica della faretra.
8. Utilizzare una fascetta per fissare il cordone al telaio della faretra.
9. Regolare la lunghezza del cordone affinché sia in linea con il cordone della siringa.
10. Utilizzare una fascetta per fissare il cordone alla base della frusta.
11. Fissare la fascia passacavo al gruppo frusta.
12. Assicurarsi che la leva dell'attivatore del manipolo presente sul supporto sia stata rilasciata.



#### Passaggio successivo

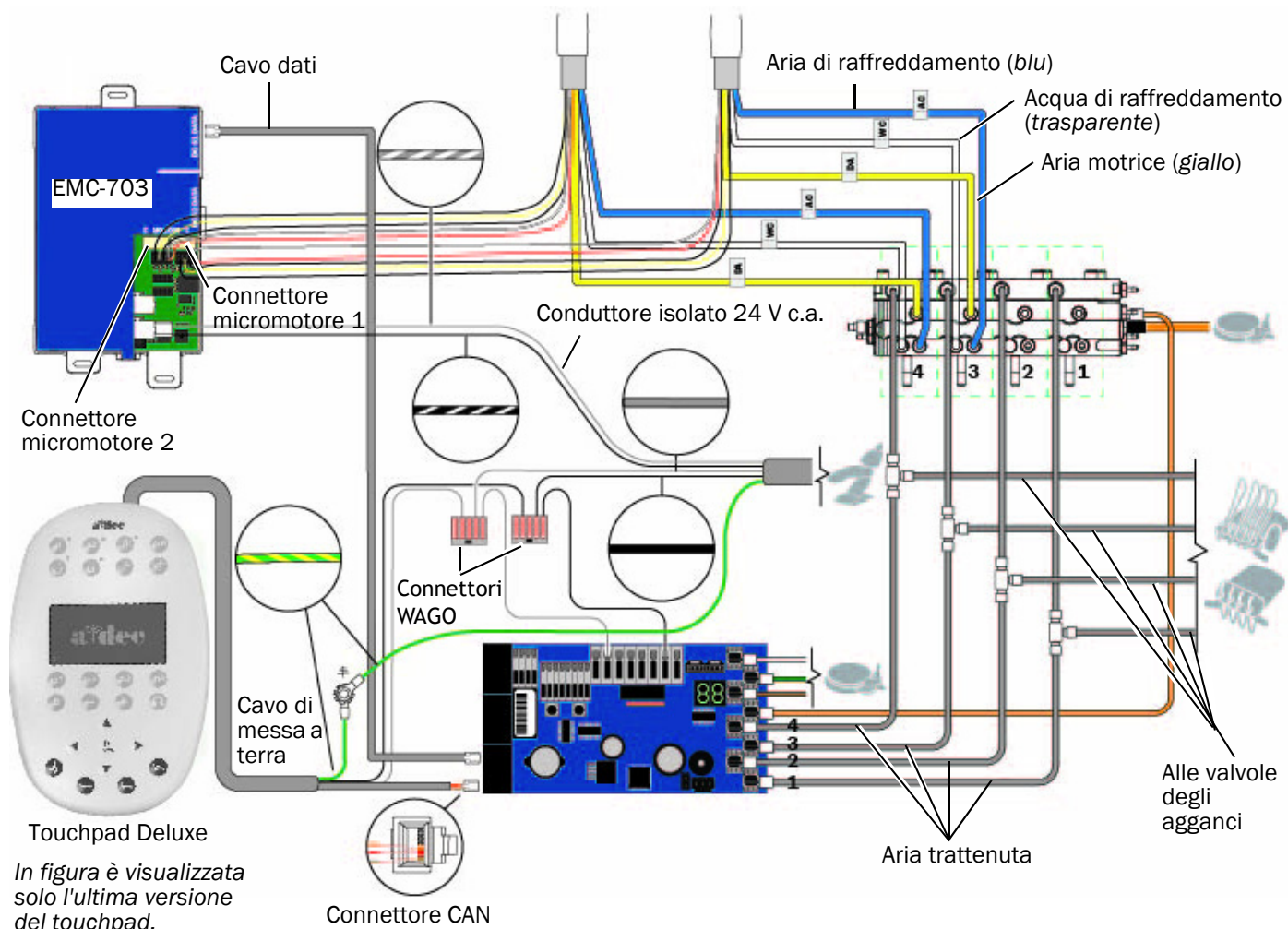
Proseguire con "Collegamento del cordone del manipolo al blocchetto pneumatico" a pagina 29.

## Collegamento del cordone del manipolo al blocchetto pneumatico

Usare il seguente diagramma di flusso per analizzare i collegamenti dei cordoni e dei cavi prima del collegamento del manipolo.

Diagramma di flusso EMC-703 su A-dec 532A/533A/541A/542A

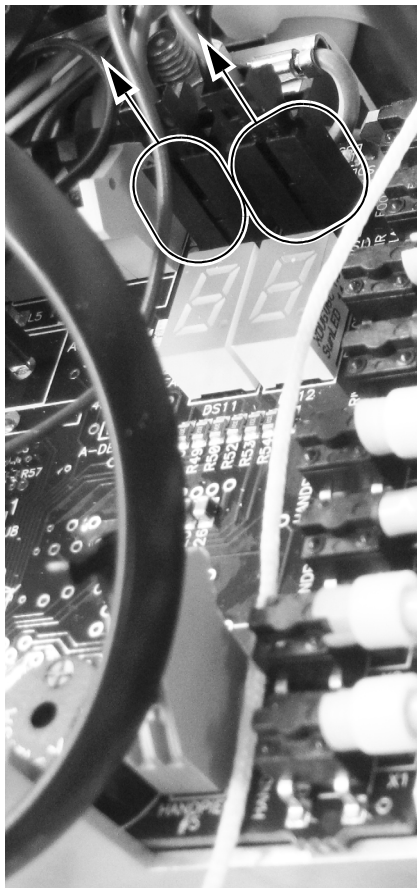
Micromotore elettrico KaVo



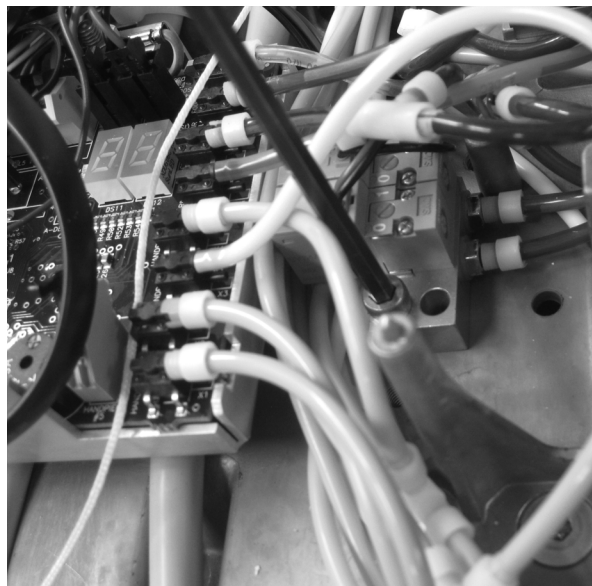


**ATTENZIONE** Le schede elettroniche sono sensibili alle cariche elettrostatiche. Quando si entra in contatto con una scheda elettronica o si eseguono collegamenti da e verso di essa, è necessario attenersi alle precauzioni previste per le ESD. L'installazione delle schede elettroniche deve essere affidata esclusivamente a elettricisti o tecnici dell'assistenza qualificati.

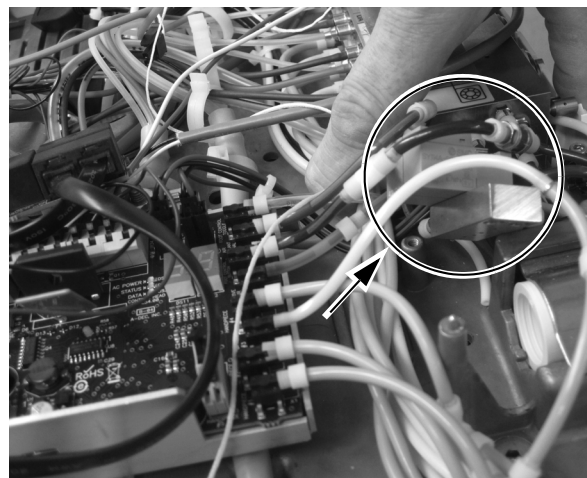
1. Fissare un bracciale antistatico al polso e collegare l'altra estremità al punto di messa a terra della faretra.
2. Quando si instrada il cordone verso il blocchetto pneumatico:
  - (1) Disconnettere i connettori del solenoide dell'acqua P4 e del solenoide dell'aria P5.



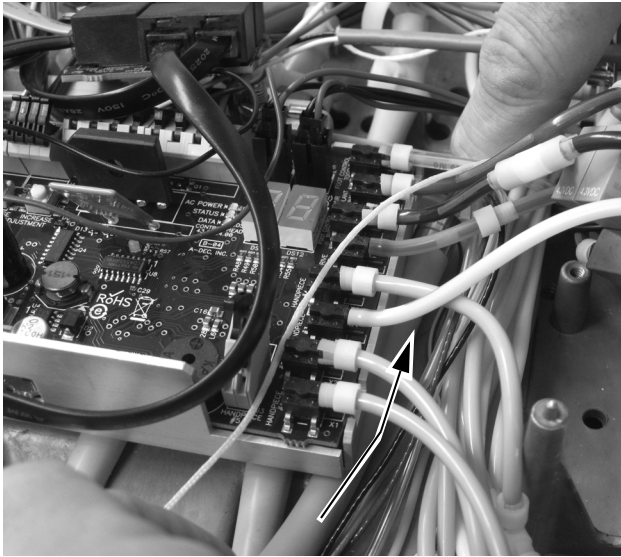
- (2) Usare una chiave a brugola da 9/64 di pollice per rimuovere la vite che fissa il solenoide alla faretra.



- (3) Muovere a lato il solenoide per creare lo spazio necessario per instradare il cordone.



3. Instradare il cordone sotto al modulo di controllo.

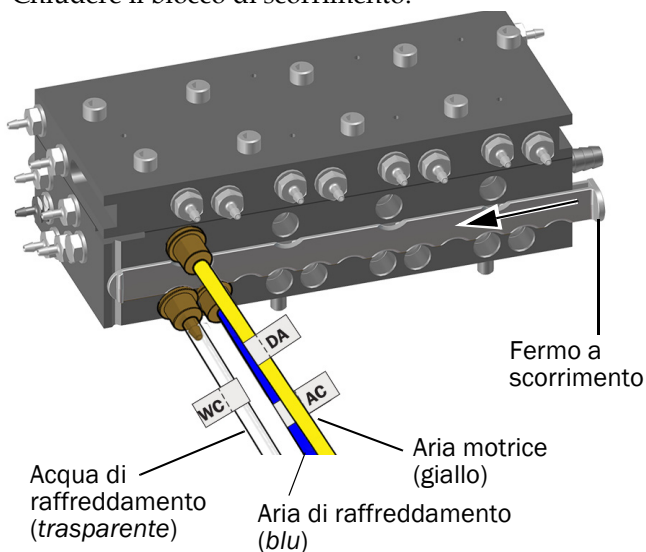


4. Aprire il fermo a scorrimento e collegare il cordone del manipo al blocchetto pneumatico nella posizione appropriata.
- Cordone blu in corrispondenza dell'uscita dell'aria di raffreddamento.
  - Cordone giallo in corrispondenza dell'uscita dell'aria motrice.
  - Cordone trasparente in corrispondenza dell'uscita dell'acqua di raffreddamento.



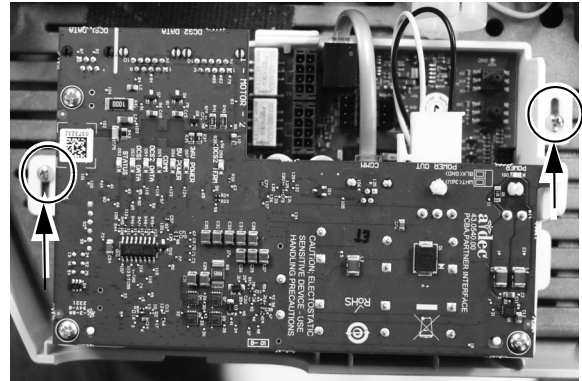
**NOTA** Non tagliare il cordone del manipo. Avvolgere con attenzione il cordone nella faretra per consentire utilizzi e interventi futuri.

5. Chiudere il blocco di scorrimento.

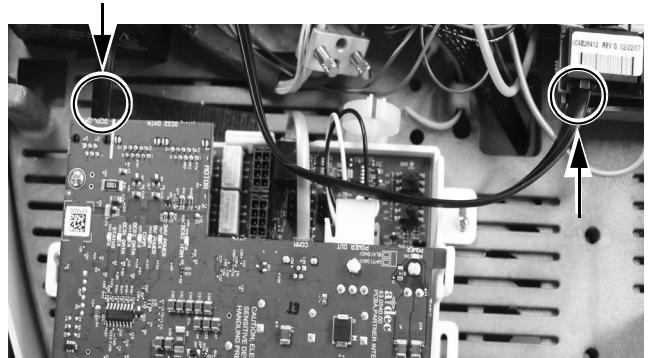


## Installazione del modulo di controllo e collegamento dei cavi

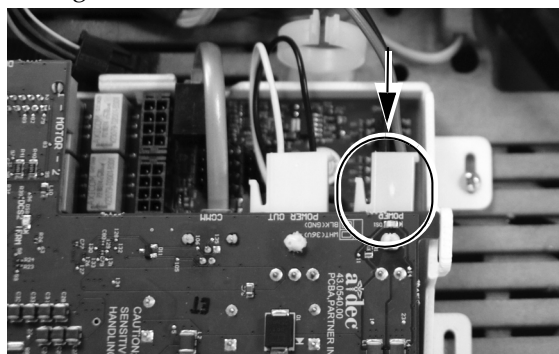
1. Posizionare il modulo di controllo nella parte posteriore della faretra.
2. Montare il modulo di controllo alla faretra utilizzando le due viti autofilettanti.



3. Inserire il cavo dati nella porta del modulo di controllo e nella scheda del sistema di comunicazione dati (DCS).



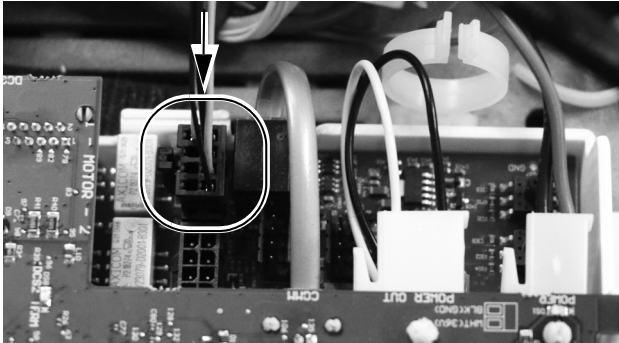
4. Collegare l'alimentazione c.a.



- Collegare i connettori dei cavi del micromotore elettrico nelle relative posizioni sul modulo di controllo.



**NOTA** In caso di micromotore singolo sul modulo di controllo EMC-703, utilizzare il connettore del micromotore 1. In caso di due motori installati, utilizzare il connettore del micromotore 1 per il primo motore e il connettore del micromotore 2 per il secondo motore.



## Programmazione dei touchpad Deluxe/Deluxe Plus A-dec 500



Touchpad Deluxe Plus in figura

- Attivare l'alimentazione del sistema utilizzando l'interruttore principale.
- Sulla schermata principale del touchpad deluxe plus tenere premuto contemporaneamente e fino a quando non compare la schermata **System Setup**. Sulla schermata principale del touchpad deluxe tenere premuto contemporaneamente e (o solo) fino a quando non compare la schermata **System Setup**.
- Premere .
- Premere nuovamente per selezionare **Handpieces**.
- Premere per selezionare **Holder Setup**.
- Sui riuniti Traditional, sollevare il micromotore. Sui riuniti Continental, spingere in avanti la frusta.
- Selezionare **Electric**.
- Selezionare **Motor Number 1** (posizione 1 sul modulo di controllo).
- Selezionare il tipo di micromotore.
- Impostare la lunghezza del cavo installato e salvare le impostazioni. Si udiranno tre segnali acustici. Spostare la frusta indietro oppure riposizionare il micromotore sul relativo alloggiamento strumento.
- Per i sistemi con due micromotori elettrici, ripetere i passaggi dal 3 al 9 e selezionare il micromotore numero 2.
- Premere fino a visualizzare il logo di A-dec.

**Passaggio successivo** Proseguire con "Regolazione e verifica del funzionamento" a pagina 33.



## Regolazione e verifica del funzionamento

### Regolazione della pressione dell'aria motrice

1. Premere fino in fondo la pedaliera comando strumenti.
2. Regolare il flusso dell'aria motrice (i comandi sono sul blocchetto pneumatico) a 483 kPa (4,83 bar).



**NOTA** Usare il valore della pressione digitale sulla scheda elettronica della faretra odontoiatrica (solo A-dec 500) per regolare in modo accurato l'aria motrice per i cordoni del manipolo. Per il touchpad deluxe 300, è inoltre possibile visualizzare la pressione premendo contemporaneamente i pulsanti meno — e più + sul touchpad deluxe. Per un funzionamento corretto, regolare su 469–503 kPa (4,69–5,03 bar).

### Test del manipolo



**CAUTELA** Prima di ogni utilizzo controllare il micromotore per escludere la presenza di danni e di parti allentate. Non utilizzare il micromotore, se danneggiato.

1. Selezionare il manipolo.
2. Utilizzare il touchpad per verificare che il micromotore funzioni con tutte le relative impostazioni delle opzioni. Sono incluse:
  - Velocità del micromotore
  - Direzione del micromotore



**CAUTELA** Durante la rimozione o la sostituzione delle protezioni, prestare attenzione a non danneggiare alcun cavo. Una volta riposizionate, verificare che le protezioni siano fissate saldamente.

3. Riposizionare le protezioni.

### Spie di stato EMC-703

LED	Descrizione
<b>Scheda superiore (blu)</b>	
DS1	Acceso quando è applicata alimentazione
DS2	Lampeggia quando il processore sta funzionando correttamente
DS3	Se è acceso, indica che il bus CAN è attivo
DS4	Non utilizzato
DS5	Se è acceso, indica comunicazione inter-schede
DS6	L'alimentazione 5 V funziona correttamente
DS7	L'alimentazione 36 V funziona correttamente
DS8	Non utilizzato
<b>Scheda inferiore (verde)</b>	
D204	Acceso quando è applicata alimentazione
D1, D2	Alternanti quando il processore sta funzionando correttamente





## Informazioni sulle normative e garanzia

Per le informazioni di carattere normativo e la garanzia A-dec, consultare il documento *Informazioni di legge, specifiche e garanzia* (codice articolo 86.0221.04) disponibile nel Centro Risorse nel sito Web [www.a-dec.com](http://www.a-dec.com).

Tutti i marchi registrati qui citati appartengono ai rispettivi proprietari.



### Sede centrale A-dec

2601 Crestview Drive  
Newberg, OR 97132 USA  
Tel: 1.800.547.1883 (solo USA/Canada)  
Tel: +1.503.538.7478 (fuori da USA/Canada)  
[www.a-dec.com](http://www.a-dec.com)

*A-dec, Inc. non fornisce garanzie di alcun tipo riguardo al contenuto del presente documento, incluse, senza limitazioni, le garanzie implicite di commerciabilità e idoneità per uno scopo particolare.*